

## 案例1 F848水箱盖板踩翻引发的烫伤事故



### 发生了什么？

1996年8月4日中班12:00左右，造粒班长王某在清理21F848水箱时，不慎将F848上盖板踩翻，左脚掉入温度约为75℃左右的热水中，造成膝部以下被烫伤，立即送医院治疗。2003年，造粒班长郭某，在23F848水箱上部作业时，将23F848上盖板踩翻，同样的烫伤事故在23线颗粒水箱再次发生。

### 如何发生的？

1. 颗粒水箱盖板未盖好，是造成这2起伤害事故的主要原因。盖板与水箱口对缝不到位，班组人员踩上时，极易发生盖板被踩翻的情况。
2. F848蒸汽很大，视线不清。作业人眼睛近视，蒸汽模糊了镜片。
3. 因水箱外没有平台和梯子，人员上下和清理作业较困难。
4. 清理频次高，操作工思想麻痹大意，未注意水箱盖板未盖好。

### 如何防止此类事故的发生？

1. 要求颗粒水箱盖板未盖无论在任何状态，始终处于盖好状态，警醒大家；
2. 将21、22线F848水箱盖板部分换成格栅板，便于水箱排气。将23线水箱口内部，焊上部分格栅，缩小水箱口，防止盖板踩翻。现场有安全警示标示。
3. 水箱外加作业平台，减少上水箱顶部作业频次。
4. 优化操作，减少碎屑，降低清理频次。

